

SAVIOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1) aşağıdaki parametreler girilmelidir.
Parametre değişikliği yaparken **dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu** kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F114	1.Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F115	1.Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F203	X-Hız Referansı Kaynağı	4= Fix Speed (Sabit Hız)
F208	Start/Stop Dijital giriş tipi	5=DI3 İleri Start (Yükselene bakıyor) DI4 Geri Start(Yükselene bakıyor)
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F316	DI1 1.Dijital Giriş	1=Jog İleri Yönde (Fabrika Ayarı)
F317	DI2 2.Dijital Giriş	9=Acil Stop Girişi (Fabrika Ayarı)
F318	DI3 3.Dijital Giriş	15=İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F319	DI4 4.Dijital Giriş	16=Geri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F320	DI5 5.Dijital Giriş	7=Reset Girişi (Fabrika Ayarı)
F500	Sabit Hız Modu Seçimi	2=8 değişken zamanlı sabit hız kombinasyonu
F501	Kaç Sabit Hız Kullanılacağı	2
F502	Döngünün Kaç Defa Tekrarlanacağı	2= İki defa tekrarlanır (0 ise sonsuz veya 1-9999 arası)
F503	Döngü Sonunda Ne Yapacağı	0= Dur (1 ise son frekansta sürekli devam eder)
F504	Sabit Hız 1	5.00Hz (Fabrika Ayarı)
F519	Sabit Hız 1 Hızlanma zamanı	5.0sn.
F534	Sabit Hız 1 Yavaşlama zamanı	5.0sn.
F549	Sabit Hız 1 Yön Seçimi	0=İleri (1 ise geri)
F557	Sabit Hız 1 Çalışma zamanı	20.0sn.
F565	Sabit Hız 1 Durduktan sonra bekleme Zam.	20.0sn.
F505	Sabit Hız 2	10.00Hz (Fabrika Ayarı)
F520	Sabit Hız 2 Hızlanma zamanı	5.0sn.
F535	Sabit Hız 2 Yavaşlama zamanı	5.0sn.
F550	Sabit Hız 2 Yön Seçimi	1=Geri (0 ise geri)
F558	Sabit Hız 2 Çalışma zamanı	20.0sn
F566	Sabit Hız 2 Durduktan sonra bekleme Zam.	20.0sn.(Son adım ise bu süreyi beklenmeden sürücü durur.)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile başlatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F504	Sabit frekans1 (Hz)	F519 F534 F549 F557 F565
F505	Sabit frekans2 (Hz)	F520 F535 F550 F558 F566
F506	Sabit frekans3 (Hz)	F521 F536 F551 F559 F567
F507	Sabit frekans4 (Hz)	F522 F537 F552 F560 F568
F508	Sabit frekans5 (Hz)	F523 F538 F553 F561 F569
F509	Sabit frekans6 (Hz)	F524 F539 F554 F562 F570
F510	Sabit frekans7 (Hz)	F525 F540 F555 F563 F571
F511	Sabit frekans8 (Hz)	F526 F541 F556 F564 F572

F504 – F518
için değer:
F112 ...F 111

Varsayılan ayarlar:
Hız/yavaşlama zam.
İnverter modeline bağlı olarak
0.2 - 4.0KW: 5.0 sec.
5.5 - 30KW: 30.0 sec.
>30kW: 60 sec.

Varsayılan:
Varsayılan: 5.00Hz
Varsayılan: 10.00Hz
Varsayılan: 15.00Hz
Varsayılan: 20.00Hz
Varsayılan: 25.00Hz
Varsayılan: 30.00Hz
Varsayılan: 35.00Hz
Varsayılan: 40.00Hz

