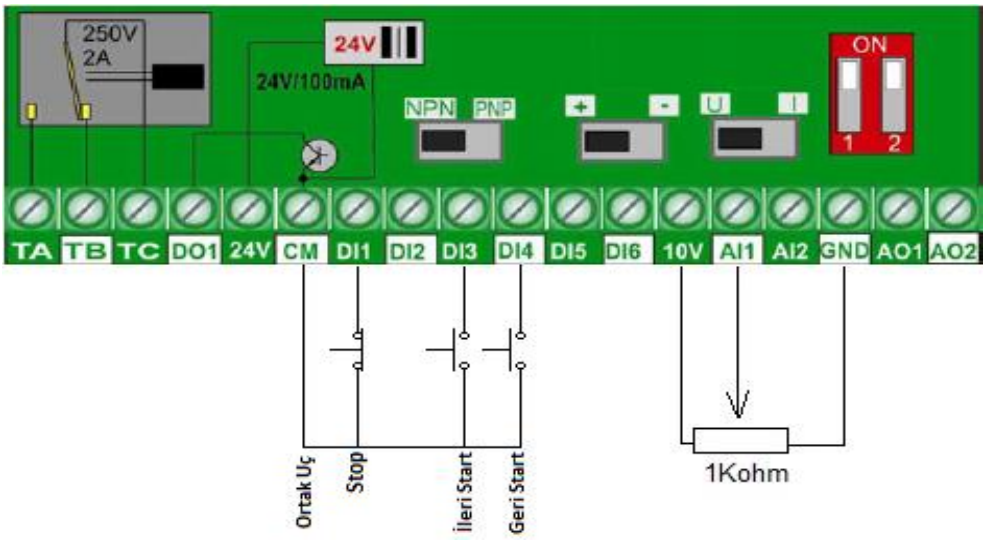
SAVİOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1) aşağıdaki parametreler girilmelidir.
Parametre değişikliği yaparken dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F113	Sabit Hız Referansı	**Potans Bağlamadan Sabit Hız Verilmek istenirse kullanılır(F203=0)**
F114	1.Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F115	1.Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F203	Hız Referansı Kaynağı	0= Sabit Hız (F113) (Fabrika Ayarı) 1= AI1 den
F208	Start/Stop Dijital giriş tipi tipi	3= DI3 Yaylı İleri Start / DI4 Yaylı Geri Start /X Yaylı Stop
F209	Sürücü Durma Şekli	0=Rampalı(Fabrika Ayarı) 1=Serbest 2=DC frenle durma
F613	Flying Start Devreye Alma	0=Kapalı (Fabrika Ayarı) 1=Daima Flying start 2=İlk enerji verildiğinde Flying Start
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F316	DI1 1.Dijital Giriş	17=X Stop fonksiyonu
F317	DI2 2.Dijital Giriş	9=Acil Stop (Fabrika Ayarı)
F318	DI3 3.Dijital Giriş	15=İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F319	DI4 4.Dijital Giriş	16=Geri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F320	DI5 5.Dijital Giriş	7=Alarm Reset (Fabrika Ayarı)
F321	DI6 6.Dijital Giriş	8=STDI Disable (Fabrika Ayarı)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile baştatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.