

SAVİOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1) aşağıdaki parametreler girilmelidir.
Parametre değişikliği yaparken **dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu** kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F114	1.Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F115	1.Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F203	X-Hız Referansı Kaynağı	9= PID Kontrolör Çıkışı
F208	Start/Stop Dijital giriş tipi	1=DI3 İleri Start / DI4 Geri Start
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F318	DI3 3.Dijital Giriş	15=İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F319	DI4 4.Dijital Giriş	16=Geri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F320	DI5 5.Dijital Giriş	7=Alarm Reset (Fabrika Ayarı)
F406	A12 Düşük limit aralığı	2.00V. (0V=0Ma, 2V=4Ma)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile başlatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.
FA00	Kontrolör Konfigurasyonu	0=Close Loop Single Pump Control (Fabrika Ayarı)
FA01	PID Set Değeri Kaynağı	0=Dahili Parametreden (Fabrika Ayarı) FA04
FA02	PID Feedback Kaynağı	2=A12
FA03	PID Set Değeri Üst Limiti	0.0 -100.0 % arası ayarlanabilir.(%100.0 Fabrika ayarı)
FA04	PID Çalışma Set Değeri	FA05 -FA03 % arasında ayarlanabilir.(%50 Fabrika ayarı)
FA05	PID Set Değeri Alt Limiti / Uyanma limiti (FA67 =0 ise bu parametre yapısı geçerlidir)	20.0 % ayarlanabilir.(Set değeri değiştiğinde buradaki değere göre uyanma limiti otomatik değişmez)
FA69	PID Set Değeri Alt Limiti / Uyanma limiti (FA67 =1 ise bu parametre yapısı geçerlidir)	20.0 % ayarlanabilir.(Maksimum değerinin %20 si set değerinden çıkartılarak uyanma limiti %30 olur,Set değeri değiştiğinde buradaki değere göre uyanma limiti otomatik olarak değişir.)
FA06	PID Çalışma Yönü	1:Negatif (Fabrika ayarı)
FA07	Otomatik Uyku Modu	0=Aktif
FA09	PID ve Uyku Modu Frekansı Alt limiti	15.00Hz
FA10	Uykuya Geçme Zamanı	15sn. (Fabrika ayarı)
FA11	Uyanma Zamanı	3.0sn (Sürücü uykuya geçtikten sonra bu süre saymaya başlar, bu süre içerisinde ani değişikliklerde sürücü uyanmıyor, süre sonunda sürücü uykuda iken aniden basınç düşerse sürücü uyanıyor.)
FA19	Proportional Gain	0.3 (Fabrika ayarı)
FA20	Integration Time	0.3 sn. (Fabrika ayarı)
FA21	Differential Time	0 sn. (Fabrika ayarı)
FA22	Contr.Cycle Time/Scan rate	0.1 sn. (Fabrika ayarı)
FA29	PID ölü bant aralığı	%2.00(Fabrika ayarı) PID maksimum değerinin %2 si kadar aralıkta PID çıkış frekasını sabitler ve uykuya geçmez.Örn %50 set değeri verilmiş ise %48 ile %52 arasında PID sabit değerinde çalışır.
FA67	Uyku Modu	0 (Fabrika ayarı) 1 olursa FA69 geçerlidir.

FA03 de belirtilen Üst limit % değerine Feedback bilgisi ulaştığında sürücü Limit Hatası vererek durur.
Feedback değeri FA05 de belirtilen Alt Limit % derinin altına düştüğünde sürücü hatayı otomatik reset ederek çalışmaya başlar.

