

SAVİOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1) aşağıdaki parametreler girilmelidir.
Parametre değişikliği yaparken **dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu** kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F114	1.Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F115	1.Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F124	Manuel (Jog) Çalışma Frekansı	5.00 Hz.
F125	Manuel (Jog) Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F126	Manuel (Jog) Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F203	X-Hız Referansı Kaynağı	1= AI1
F208	Start/Stop Dijital giriş tipi	1=Dİ3 İleri Start / Dİ4 Geri Start
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F316	Dİ1 1.Dijital Giriş	11=Manuel (Jog) İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F317	Dİ2 2.Dijital Giriş	9=Acil Stop (Fabrika Ayarı)
F318	Dİ3 3.Dijital Giriş	15=İleri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F319	Dİ4 4.Dijital Giriş	16=Geri Yönde Çalışma (Fabrika Ayarı)
F320	Dİ5 5.Dijital Giriş	7=Alarm Reset (Fabrika Ayarı)
F321	Dİ6 6.Dijital Giriş	8=STDI Disable (Fabrika Ayarı)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile başatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.

