

SAVİOR OTOMASYON TEKNİK DESTEK BİRİMİ

Not:Cihaz fabrika ayarlarına alındıktan sonra (F160 =1) aşağıdaki parametreler girilmelidir.
Parametre değişikliği yaparken **dijitler arasında gezmek için STOP/RESET butonu** kullanılmaktadır.

Parametre No	Parametre İsmi	Açıklama
F106	Motor Kontrol Modu	2=V/F (Fabrika Ayarı)
F111	Maksimum Frekans	Mak.Frekans değeri girilir(Örn:50.00Hz) (Fabrika Ayarı)
F112	Minimum Frekans	Min.Frekans değeri girilir(Örn:0.00Hz)
F114	1.Kalkış Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F115	1.Duruş Rampası	Uyg. ve motor a göre belirlenmeli.(Örn:3.0sn)
F200	Start Kaynağı Seçimi	0=Sadece Keypad
F201	Stop Kaynağı Seçimi	0=Sadece Keypad
F203	X-Hız Referansı Kaynağı	1= AI1
F300	Röle Çıkış Fonksiyonu Ayarı	1= Error (Fabrika Ayarı)
F801	Motor Nominal Gücü (KW)	Plakasındaki değer girilir.
F802	Motor Nominal Voltajı	Plakasındaki değer girilir.
F803	Motor Nominal Akımı	Plakasındaki değer girilir.
F804	Motor Kutup Sayısı	Değer otomatik olarak hesaplanmaktadır.Elle girilemez.
F805	Motor Nominal Devri	Plakasındaki değer girilir.
F810	Motor Nominal Frekansı	Plakasındaki değer girilir.
F800	Otomatik Motor Tanıtma (Tanıtma sadece ekran üzerindeki RUN tuşu ile başlatılabilir)	1=Dönerek Tanımlama ,2=Durarak Tanımlama Değer seçildikten sonra ekrandaki RUN tuşuna basılarak tanımlama başlatılır.Ekrana TEST yazısı çıkar. TEST yazısı gittiğinde tanıtma işlemi bitmiş demektir.F800 0 a döner.

Not:Sürücü çalışırken Keypad STOP/RESET tuşu F ile başlayan parametreler kısmında görev yapmamaktadır.

